

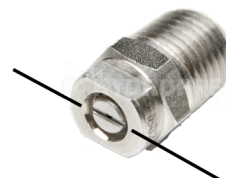
Obsługa serwisowa talerzy do mycia kostki brukowej – z serii TD

Talerze do mycia kostki brukowej z serii **TURBODEVIL- TD**, to talerze o bardzo dobrej jakości, ale to nie znaczy, że są niezniszczalne. Każde urządzenie ma prawo się popsuć, ale przestrzegając pewnych zasad można wydłużyć jego żywotność.



Przygotowanie talerza TD do pracy:

- 1) **ciśnienie robocze myjki** - nie może być większe od dopuszczalnego ciśnienia dla danego talerza,
- dla większości talerzy z serii **TD** ciśnienie maksymalne to 275 bar.
- 2) **temperatura wody** - talerz **TD BASIC** woda max. do 60°C,
- talerz **TD INDUSTRIAL** woda max. 120°C.
- 3) **dysze strumieniowe:**
 - a) na wirniku montujemy tylko dysze o takich samych parametrach,
tzn. rozmiar dyszy i kąt natrysku strumienia wody musi być taki sam
- zalecany kąt natrysku to 15 stopni.
 - b) **gwint dyszy** – ¼ cala NPT stożkowy - najlepiej uszczelnić taśmą teflonową.
 - c) **ustawienie dyszy** - szczelina na dyszy (strumień wody) ustawiamy równoległe do wirnika.



Praca talerzem TD:

- 1) jeśli na kostce brukowej jest dużo piasku, liści, i innych luźnych zanieczyszczeń, wtedy należy przed myciem usunąć to z kostki - jest to szczególnie ważne przy talerzach z odsysem wody.
- 2) talerz należy prowadzić tak aby wirnik nie uderzał o wystające elementy, szczególnie należy uważać na kostce granitowej oraz przy studzienkach kanalizacyjnych i krawężnikach.

Uderzenie wirnika w przeszkodę może spowodować jego skrzywienie i rozszczelnienie piasty.

Obsługa serwisowa:

Najważniejszą częścią talerza **TD** to piasta wirnika, nie wymaga ona żadnej obsługi - pracuje tak długo na ile wytrzyma, a po zużyciu wymienia się ją na nową.

Należy jednak pamiętać, że na żywotność piasty wirnika wpływa przestrzeganie powyższych zasad.

Czynniki takie jak: niewłaściwie dobrane dysze, zbyt duże ciśnienie myjki lub za gorąca woda w przypadku talerzy **TD BASIC** oraz każde uderzenie wirnika o kamień, skraca żywotność piasty wirnika.

Czyszczenie dysz strumieniowych:

Jeśli zatka się dysza na wirniku wtedy należy tą dyszę wykręcić i wyczyścić, przepychanie dyszy drucikiem bez jej wykręcenia jest mało skuteczne.

W przypadku zatkania jednej dyszy zaleca się też wykręcenie i przeczyszczenie tej drugiej dyszy, a przed zamontowaniem dysz do wirnika najlepiej przepłukać cały układ wodą przez 30 sekund.

Usterki i przyczyny:

1) wirnik słabo (wolno) się kręci:

- zatkane lub zniszczone dysze,
- gwint dyszy źle uszczelniony i woda pryska bokiem,
- myjka o bardzo słabych parametrach lub zbyt duże dysze,
- wyrobiona (zużyta) piasta wirnika.



2) talerz nie myje równo, tworzą się kręgi:

- zatkane lub zniszczone dysze,
- strumień dyszy źle ustawiony – prostopadle do wirnika,
- gwint dyszy źle uszczelniony i woda pryska bokiem,
- wyrobiona (zużyta) piasta wirnika.



SYSTEM Maszyny i urządzenia do sprzątania
ul. Józefa Góreckiego 50 64-100 Leszno

tel. 603 603 147 / 601 755 609
e-mail: biuro@system-leszno.pl
www.system-leszno.pl